

60cmRef のアイピース視野測定と目視によるポインティング精度の見積もり				観測日 =>	99.01.13		
Object : カペラ position => 05h16m39s 49° 59.9'				観測時刻 =>	22 : 00 ~ 22 : 30		
手順 1 : カペラを視野中央にポインティング後、東端の外に出し、トラッキングを止める。							
手順 2 : カペラが視野の東端より現れてから、中央を横切り、西端へ隠れるまでの時間を測定。				= 49° 59.9' => 49.998° =>		0.87263	
						(rad)	
40mmアイピース							
測定	所用時間 (秒)	自転軸の回転	視野直径				
		t (arcmin)	l (arcmin)	[ 見かけの角度 $l = t \cdot \cos$ ] (arcmin)			
1	109.71	27.4275	27.43				
2	109.61	27.4025	27.40				
3	109.42	27.355	27.36				
4	109.97	27.4925	27.49				
5	109.2	27.3	27.30				
		平均 =>	27.40	誤差 => ±	4.37 (arcsec)		
視野直径の誤差の見積もりより、目視によるポインティング精度に対する、視野直径の誤差は無視できる							
目視によるポインティング精度が視野直径の1/10と仮定すると							
精度 => ± <u>2.74</u>							
20mmアイピース							
測定	所用時間 (秒)	自転軸の回転	視野直径				
		t (arcmin)	l (arcmin)	[ 見かけの角度 $l = t \cdot \cos$ ] (arcmin)			
1	78.69	19.6725	19.67				
2	78.56	19.64	19.64				
3	78.73	19.6825	19.68				
		平均 =>	19.67	誤差 => ±	1.33 (arcsec)		
視野直径の誤差の見積もりより、目視によるポインティング精度に対する、視野直径の誤差は無視できる							
目視によるポインティング精度が視野直径の1/10と仮定すると							
精度 => ± <u>1.97</u>							